uzman makina

Boru bükümünde UZMAN şirket

Ø8'den Ø200 mm'ye kadar karbon çelik, paslanmaz çelik, CuNiFe ve bakır boru büküyoruz.

1996'dan beri hizmet veriyoruz.

www.uzman-makina.com

Ne yapıyoruz?

Malafalı boru bükümü yapıyoruz. Karbon çelik, paslanmaz çelik, CuNiFe, bakır ve bükülebilen diğer boruları çiziminizdeki çapta ve yarıçapta bükeriz. ASME ve EN standartlarına göre imalat yapıyoruz.



Serpantin borular



Seri büküm



Dar radyuslu U bükümler



Spiral büküm

Neleri bükebiliyoruz?

Boru çapı	Ø8 – Ø200 mm
Büküm yarıçapı	R17 – R1100 mm
En dar radyus	1D
Standart	ASME ve EN
Malzeme	Karbon çelik, paslanmaz çelik, CuNiFe, bakır
Profil ve lama	Kare ve dikdörtgen profil, lama
Kalıp sayısı	400+
Uzman personel	20+

Aralıklar kalıp envanterimize göredir.

Malafalı büküm

Boru bükülürken içine giren malafa onu içten destekler; boru ezilmez, kırışmaz. Arkadan itmeli tezgâhlarımız, borunun dönüş hızıyla aynı hızda iterek et incelmesini ve ovalliği kontrol altında tutar.

Su borulu kazan boruları

Su borulu kazanların bütün boru bükümlerini her ebatta imal ediyoruz. Kazan boru değişimi yapan firmalar için bükümü biz yaparız; montaj sizde kalır.

1D dar radyus

Ø60 mm'ye kadar borularda 1D büküm yapıyoruz: büküm yarıçapı boru çapına eşittir.

Faaliyet alanlarımız

- Su borulu kazan boruları ve buhar kazanı serpantinleri
- Taban serpantinleri
- Tank gövdesine yarım borulu ısıtıcı serpantinler
- Eşanjörler için firkete ve U-tüp borular
- 1D'ye kadar dar yarıçaplı özel dirsekler
- Kızgın yağ kazanı serpantinleri
- Gıda sektörü için serpantinler ve borulu soğutucular
- Paslanmaz (krom) serpantinler
- Santral dirsekleri ve omega dirsekler
- Boru, profil ve lama büküm

Neden Uzman Makina?

Ø8'den Ø200 mm'ye tek adres

İnce boruyu da kalın boruyu da aynı yerde büktürürsünüz. 400+ kalıp, 65+ farklı çap; kalıbı hazır ölçüde yeni kalıp yapılmasını beklemezsiniz. İnce ve orta boruda (Ø60'a kadar) 250'den fazla, Ø25 ve altı ince boruda 80'den fazla hazır kalıbımız var.

Kalıbı yoksa ölçünüze göre imal ederiz

Ölçünüz için uygun kalıbımız yoksa çiziminize göre yenisini imal eder, işinizi o kalıpla bükeriz. Tasarımınızı değiştirmeniz gerekmez.

Dirsek ve kaynak yerine büküm

Kaynaklı dirsek yerine boruyu tek parça büküyoruz; ek yeri ve kaynak sayısı azalır.

Kalıp listemiz herkese açık

Ölçünüzü yazın, kalıbımız var mı hemen görün. Liste sürekli güncellenir. Türkiye'de bunu yapan ilk büküm şirketlerinden biriyiz.

Üç eksene kadar büküm

Hidrolik, malafalı ve arkadan itmeli büküm tezgâhlarımızla boruyu üç eksene kadar büküyoruz. Serpantin makinemizi kendimiz yaptık.

Yurt dışına göndermenize gerek yok

Tuzla'dayız. İşiniz gümrükte ve yolda beklemez; tesisimize gelip yerinde görebilirsiniz.

Nasıl çalışırız?

1

Ölçüyü gönderin
Çapı, yarıçapı ve adedi yazın ya da çiziminizi gönderin.

2

Teklif alın
Teklifimizi ve teslim gününü size bildiririz.

3

Borularınız bükülsün
İşinizi tesisimizde bükeriz. Uygun kalıp yoksa ölçünüze göre imal ederiz.

4

Teslim alın
Tesisimizden teslim alırsınız.

Kimler için çalışıyoruz?

- Kazan imalatçıları ve kazan bakım firmaları
- Tersaneler ve gemi inşa
- Boru imalatçıları
- Tank ve eşanjör üreticileri
- Enerji ve taahhüt firmaları
- Çelik ve ağır sanayi
- Makine imalatçıları

Belgelerimiz

ISO 9001:2015
Kalite yönetim sistemi

ISO 14001:2015
Çevre yönetim sistemi

ISO 45001:2018
İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi

Kurumsal

Uzman Makina, boru bükümünde uzmanlaşmış bir şirkettir. Türkiye'nin en gelişmiş sanayi bölgelerinden Orhanlı, Tuzla'daki tesisimizde karbon çelik, paslanmaz çelik, CuNiFe, bakır ve bükülebilen diğer boruları büküyoruz. Su borulu kazanların bütün boru bükümlerini yapıyor, ASME ve EN standartlarına göre imal ediyoruz. İşimizi kalite ve güven üzerine kuruyoruz. Makine parkurumuzda malafalı ve arkadan itmeli büküm tezgâhlarının yanında CNC, freze ve torna tezgâhları da var. 20'den fazla uzman personelle çalışıyoruz. Kapalı ve açık çalışma sahamız bulunuyor; tesisimiz ana yola sıfır.

Hikâyemiz

1996
Boru büküm ve tankerle başladık.
İlk günden beri boru büküyoruz. 25'ten fazla paslanmaz gıda tankeri de imal ettik.

2003
ADR testlerine başladık.
Akaryakıt tankerlerini test etmeye başladık.

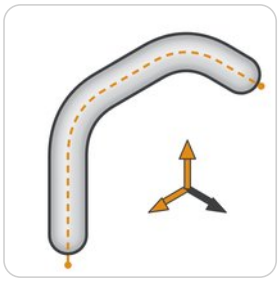
2004
Orhanlı, Tuzla'ya yerleştik.
Bugünkü tesisimizde çalışmaya başladık.

2014
Bakanlık ve TSE onayı aldık.
Yetkili tamirat/tadilat kuruluşu ve TSE onaylı muayene merkezi olduk.

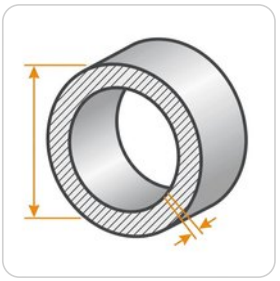
2026
Tek işimiz boru bükümü.
Tanker ve ADR işlerini bitirdik. Makine parkurumuzu genişletiyor, boru bükümünde derinleşiyoruz.



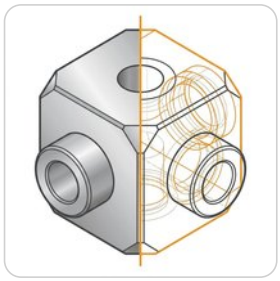
Kalıpla büküm



Üç eksene kadar büküm



Ø8'den Ø200 mm'ye



Çiziminizden imalata

Sık sorulanlar

- **Bükümün iki yanında ne kadar düz boy bırakmalıyım?**
  Ø89 boruda en az 250 mm, Ø114 boruda en az 300 mm düz boy gerekir. Diğer çaplar için bize sorun.

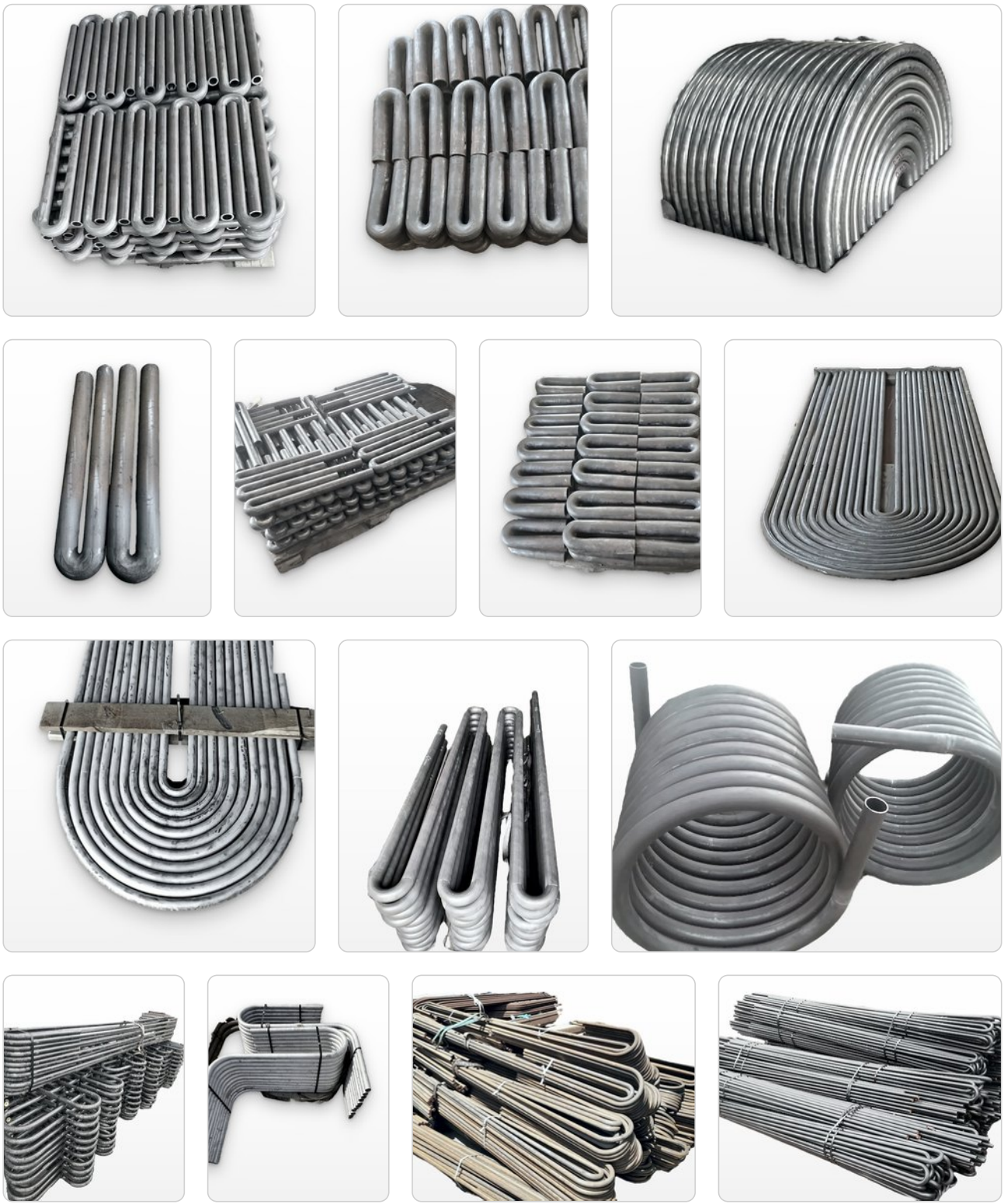
- **Çizimim yok. Yine de teklif alabilir miyim?**
  Evet. Çapı, yarıçapı, açıyı ve adedi yazmanız yeterli.

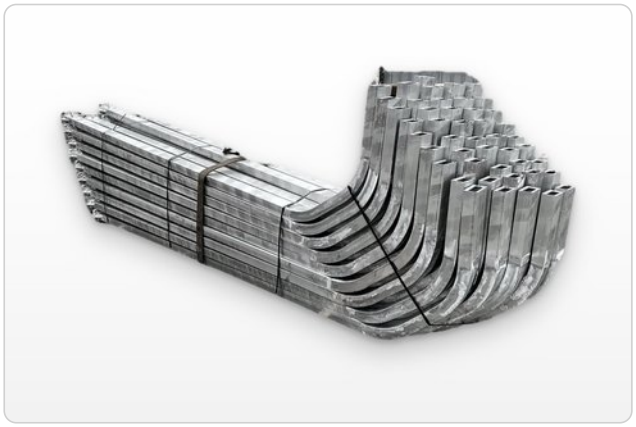
- **Kalıbınız olmayan ölçüyü bükebilir misiniz?**
  Evet. Uygun kalıp yoksa tasarımınıza göre yenisini imal edebiliriz. Ölçünüzü ya da çiziminizi gönderin; kalıp gerekip gerekmediğini ve süresini size bildiririz.

Yaptığımız işlerden

Burada işlerimizden yalnızca bazıları var. Tüm ürün yelpazemiz için bize ulaşın.

Serpantin ve U borular

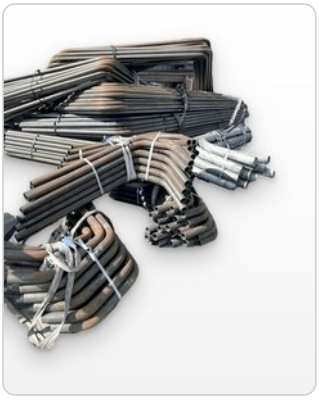












Halka ve spiral















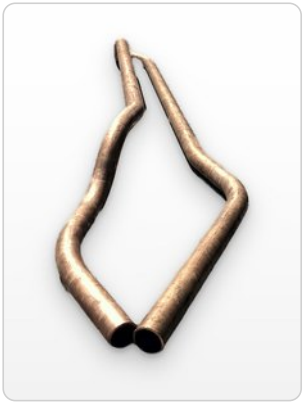




Bakır & CuNiFe bükümler









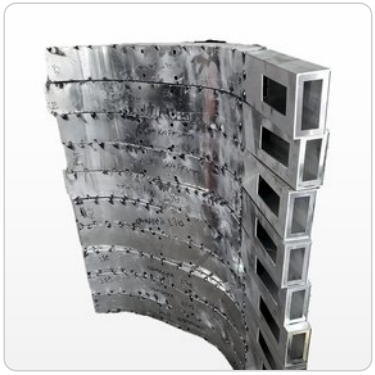



Dirsek, geniş yarıçap ve profil



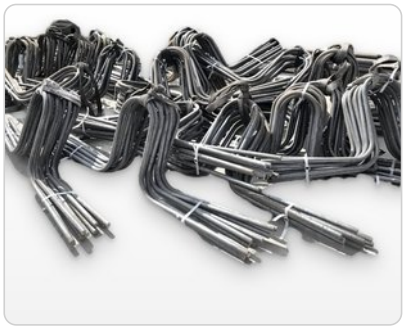














Atölyeden

Büküm makinelerinin yanında CNC, freze ve torna tezgâhlarımız da var.





















Benzer bir işiniz mi var?

Ölçüleri yazın veya arayın.

Telefon 0216 394 45 84 **WhatsApp** 0532 294 70 65 **E-posta** info@uzman-makina.com

Boru Büküm Kalıp Envanteri

Ø8 – Ø200 mm boru çapı · R17 – R1100 mm büküm yarıçapı

Ölçülerinize göre kalıp imalatı yapıyoruz. Kalıp listemiz sürekli güncellenir.

Büküm kalıbı nasıl çalışır?



Kalıp, bükümün yarıçapını belirler

Boru kalıbın çevresine sarılarak bükülür. Kalıbın yarıçapı kaçsa büküm yarıçapı (R) da odur.



Malafa, boruyu içeriden destekler

İnce etli boruda borunun içine giren malafa, bükülürken ezilmesini ve buruşmasını önler.

Çapa göre özet

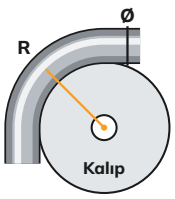
65+ farklı boru çapı ve 300'den fazla farklı çap ve yarıçap ölçüsü için kalıbımız var.

Ø8 – Ø25	12 çap · R17 – R185
Ø26 – Ø48	15 çap · R26 – R350
Ø50 – Ø79	15 çap · R51 – R480
Ø82 – Ø114	10 çap · R150 – R1100
Ø120 – Ø200	9 çap · R200 – R875

Ölçünüz listede yok mu? Kalıbını imal ederiz.

Uygun kalıp yoksa çiziminize göre yenisini imal eder, işinizi o kalıpla bükeriz.

- Serpantin bükümü için de kalıplarımız var. Ölçünüzü bize sorun.
- Kare ve dikdörtgen profil için de kalıbımız var: 40, 50 ve 100 mm kare, 160×80 mm dikdörtgen.



Katalog nasıl okunur?

Her satır bir boru çapıdır; siyah etiket boru dış çapını (Ø, mm) gösterir. Satırdaki her çizim hazır bir kalıbımızdır ve yanında büküm yarıçapı (R, mm) yazar. Boru, kalıbın çevresine sarılarak bükülür; çizimler boru ile kalıbın gerçek oranındadır. Aynı çapta R büyüdükçe dönüş genişler.

Tüm kalıp listesi

Kasım 2026

Ø8	 R20	 R40	 R55	 R75	 R92	 R108	
Ø10	 R20						
Ø12	 R17	 R19	 R20	 R30	 R33	 R70	 R85
	 R100	 R120	 R130	 R150	 R165		
Ø16	 R20	 R22,5	 R24	 R30	 R41	 R42,5	 R47,5
	 R50	 R58	 R65				
Ø17	 R40						
Ø18	 R26	 R46	 R65				
Ø19	 R19,65	 R22,5	 R29	 R30	 R36	 R40,5	 R42
	R50	R55	R56,6	R60	R63,34	R65	R75
	R77,3	R90	R92	R100	R114	R115	R125
	R126,5	R134	R136	R146,5	R163	R168,5	R176,5
Ø20	R70						
Ø21	R30	R40	R42	R50	R55	R92	R184
Ø21,3	R26						
Ø22	R67,5	R70	R85	R115			
Ø25	R40	R45	R50	R60	R65	R69,85	R92
	R130	R185					
Ø26	R30	R75	R104	R120	R130	R150	R188
	R216	R244					
Ø27	R40	R41	R45	R48	R50	R60	R74
	R75	R95	R100	R205			

Tüm kalıp listesi

Kasım 2026

Ø28	 R40	 R57,5	 R58	 R74	 R125	 R128	
Ø30	 R26	 R50	 R60	 R87,5	 R115	 R135	 R159
	 R183	 R207,5	 R231,5	 R255,5	 R273,5		
Ø31	 R40	 R60					
Ø31,8	 R50						
Ø32	 R26	 R37,5	 R45	 R60	 R100	 R140	
Ø33	 R35	 R38	 R40	 R45	 R46	 R47,5	 R55
	 R60	 R65	 R75	 R85	 R100	 R185	
Ø35	R70	R82	R87,5	R100	R111,5	R135,5	R159,5
	R183,5	R207,5	R231,5	R255,5	R279,5	R305,5	R327,5
Ø36	R55						
Ø38	R37	R37,5	R45	R46	R47	R47,5	R50
	R60	R65	R70	R75	R79	R80	R90
	R105	R112,5	R115	R130	R150	R200	R240
Ø42	R47,5	R60	R68	R70	R85	R100	R110
	R125	R130	R142,5				
Ø44,5	R47,5	R55	R60	R70	R75	R85	R90
	R100	R115					
Ø45	R180						
Ø48	R70	R80	R95	R105	R135	R145	R150
	R180	R350					
Ø50	R100						

Tüm kalıp listesi

Kasım 2026

Ø51	 R51	 R56	 R63	 R65	 R66,5	 R70	 R75
	 R83	 R100	 R127	 R150			
Ø53	 R180						
Ø54	 R150						
Ø55	 R137						
Ø57	 R80	 R120	 R135	 R200			
Ø58	 R95						
Ø60	 R76	 R95	 R120	 R125	 R135	 R145	 R150
	 R160	 R175	 R180	 R190	 R200	 R220	 R240
	 R270	 R295	 R400	 R480			
Ø63	 R85	 R150	 R200				
Ø65	R240						
Ø68	R122						
Ø70	R150	R175	R250				
Ø73	R75	R225	R240				
Ø76	R85	R150	R170	R200	R210	R217	R230
	R235	R250	R285	R310			
Ø79	R230						
Ø82	R230	R280	R450				
Ø83	R150	R300					

Tüm kalıp listesi

Kasım 2026

Ø89	 R150  R170  R200  R205  R230  R250  R300  R350  R385  R450  R800
Ø100	 R550
Ø101	 R300  R420
Ø102	 R350  R550  R1100
Ø104	 R800
Ø108	 R280  R550
Ø110	 R220  R280  R300  R350
Ø114	 R200  R250  R265  R280  R300  R350  R500  R1000
Ø120	 R470
Ø127	 R230  R350  R500
Ø135	 R270  R350  R375
Ø140	 R270 R380 R500 R600 R700 R875
Ø150	R350 R500 R700
Ø160	R300 R400
Ø168	R380 R400 R500 R550 R800
Ø180	R500 R520
Ø200	R200

“Bizim için en önemli ve en büyük hedef %100 müşteri memnuniyetidir.”

Cevdet Özer

Yazın veya arayın

Adres
Fettah Başaran Cad. No:37
Orhanlı, Tuzla / İstanbul

Telefon
0216 394 45 84
0216 394 45 85
0216 394 45 86

WhatsApp
0532 294 70 65
0541 305 35 33
0530 064 17 25

E-posta ve web
info@uzman-makina.com
www.uzman-makina.com
Instagram: makina.uzman

Çalışma saatleri

Hafta içi	08.00–18.00
Cumartesi	08.00–15.00
Pazar	Kapalı

Teklif için ne gerekli?

- Boru çapı ve et kalınlığı
- Malzeme (karbon çelik, paslanmaz çelik, CuNiFe, bakır ya da başka)
- Büküm yarıçapı ve açısı
- Kaç adet istediğiniz
- Varsa çizim ya da fotoğraf

Konumumuz işinizi kolaylaştırır

TEM otoyolunun Orhanlı çıkışının yanındayız; İstanbul ile Kocaeli'nin sanayi bölgelerinin tam arasında. Tesisimiz ana yola sıfır; kapalı ve açık çalışma sahamız var.

Malzeme getiren araçlar
TEM Orhanlı gişelerine yaklaşık 4 km. Otoyoldan çıkınca birkaç dakikada tesisimizdesiniz.

Sanayi bölgeleri
İstanbul Deri OSB'ye yaklaşık 4 km, Gebze Organize Sanayi Bölgesi'ne yaklaşık 13 km, Dilovası'na yaklaşık 31 km.

Tersaneler
Tuzla tersaneler bölgesine yaklaşık 11 km, Yalova Altınova tersaneler bölgesine yaklaşık 40 km. Bükülen boru kısa yoldan tersaneye ulaşır.

Şehir dışından gelenler
Sabiha Gökçen Havalimanı'na yaklaşık 7 km, Pendik Ro-Ro limanına yaklaşık 11 km.